

SABA 420 F

SABA WERKE, SCHWARZWALD

Műszaki leírás

A Saba 420 típusú hangrögzítő modern követelményeknek megfelelően kialakított, tranzisztoros erősítővel üzemelő egységes típus.

A készülék kétféle kivitelben, műanyag vagy dekorit borítású fakávában kerül forgalomba, szürke vagy fekete műanyag tetővel.

A műanyag tető alatt helyezkedik el a disz előlap és a kezelőszervek. Az előlap jobb oldali aszimmetrikus elrendezésű, és a kezelőszervek is eszerint helyezkednek el. Az orszózótárcsák 210 mm-es tengelytávja lehetővé teszi a 180 mm-es orsók használatát is. Kezelőszervei, balról jobbfelé haladva: ki-be kapcsoló, gyors vissza, gyors előre, pillanat-állj, állj, indulj, felvétel.

Az üzemmódok szögletes nyomógombok segítségével kapcsolhatók. A hangerő és hangszín beállítása modern, tolókaros potenciometerekkel megvégzve. Negy diszcsavar kioldása, és az előlap leemelése után kidobozzható.

Mechanikai adatok

Szalagrendszer:

kétsávos, mono

Szalagsebesség:

9,53 cm/s

Sebességingadozás:

0,2 %

Gyorstérkészeli idő:

540 m szalagnál 3 perc

Max. orsóátmérő:

180 mm

Méretek:

175 × 330 × 490 mm

Súly:

8 kp

Elektromos adatok

Frekvenciaátvitel:

40...15 000 Hz

Dinamika:

48 dB

Bemenetek:

mikrofon 1 mV/10 kΩ

Feszültségekimenet:

rádió/lemezejátszó 150 mV/10 kΩ

Kimeneti teljesítmény:

500 mV/10 kΩ

Végerősítő torzítása:

5 W (zenei)

Törlő- és elõmágneszõ

max. 5 %

frekvencia:

55 kHz

Kivezetésjelzõ:

80 µA-es Deprez-műszer

Hálózat:

110/220 V, 50 Hz

Telesítményfelsötét:

35 VA

Hangszóró:

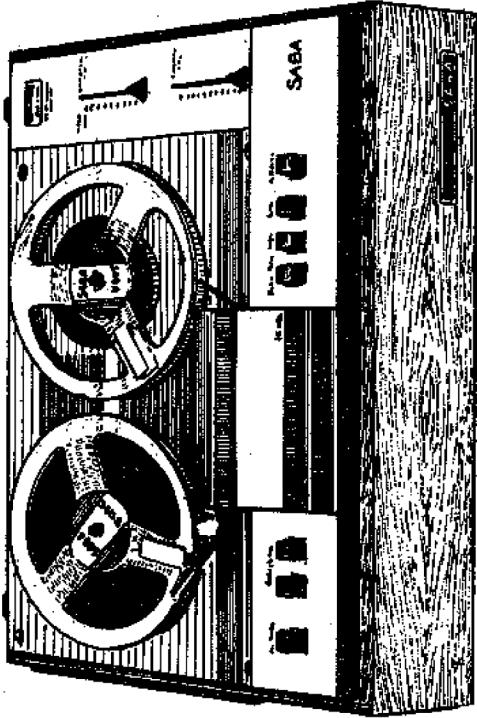
3 W/5 Ω; 105 × 190 mm

Tranzisztorok:

2×BC 149 B, 2×BC 147 B,

3×BC 148 C, AC 187, AC 188,

BC 251 B



Mechanikai felépítés

A mechanikai szerelvény előfeszített alumínium lapon helyezkedik el. Felépítése aszimmetrikus elrendezésű. Az aszimmetrikus elhelyezésű motor gumiszíjjáttétel útján hajtja meg a 0,9 kp-os lendtörneget. A gyors előre-hátra csevélés gumiperemű közvetítőgörgök segítségével történik.

Felvétel—lejátszás üzemmódok esetén a jobb oldali orsózótárcsa dörzsök kontaktusa kerül az alatta szabadon forgó műanyag tárcsával. A kető közötti filctörötétes dörzsök kontaktus biztosítja a fesztes szalagcsevélést.

A szalagtovábbítás felvétel- és lejátszás-üzemmódokban behívózott mágnessel működő gumigörgő útján indul meg.

Elektromos felépítés

Franzisztoros erősítője egyetlen nyomtatott huzalozású szerelőlapon helyezkedik el, és minden üzemmódban önálló funkciót tejesít. Felvételkor külön oszcillátor szolgáltatja a kis torzítású 55 kHz-es elõmágneszõ- és törlőfrekvenciát. Ezáltal lehetővé vált, hogy a végerősítő felvételkor is erősítő a bemenetre adott jelet, és így az együtthallgatás biztosítva van.

Megjegyzések

Műszerek

EMG 1315 hangfrekvencias csővöltmérő
ORIVOHM üzemi csővöltmérő
Oszilloszkóp
Hangfrekvencias generátor, DIN szabvány szerinti fix pontokkal
Mérföldszag: AGFA Bezugsband 9,53 cm/s-ra

Javasolt mérések:

Frekvenciaátvitel
Elõmágneszõ frekvencia
Törlőáram, törlőfeszültség
Feszültségskimenet torzítása
Jel/zaj viszony